Montenegro, Quindío mayo 20 de 2026

Señor
JUAN ANTONIO SOCHA
Líder Comunal – Barrio La Isabela
LC

Cordial saludo,

Con la presente me dirijo a ustedes en representación del PIC **(Plan de Intervenciones Colectivas)** con el fin de extender una cordial invitación para participar en la jornada conmemorativa del **Día Nacional de la Epilepsia**, actividad que contará con sesiones de educación y sensibilización dirigidas a la comunidad del barrio.

La jornada se realizará el día **25 de mayo de 2026**, en horario de **8:00 a.m. a 12:00 m.**, y tiene como propósito brindar información, orientación y espacios de aprendizaje sobre la epilepsia, promoviendo la inclusión, la prevención y el apoyo comunitario.

De igual manera, solicitamos muy comedidamente su apoyo en la difusión de esta información entre los habitantes del barrio, con el fin de lograr una mayor participación de la comunidad en esta importante actividad.

Agradecemos de antemano su atención y colaboración, y quedamos atentos a su respuesta. **pic@esemontenegro.gov.co**

Atentamente;

05-21-2026 11:51
Firmado de J. Olaya

LEIDY DIANA HERRERA MORA
Gerente

Proyecto y elaboro: Yiset Carolina Villa L. Auxiliar administrativa PIC
Reviso y aprobó: Heisel Johanna Galvis G. Coordinadora PIC

Radicado Nº: 000471
Codigo Asunto: 351002
COMUNICACIONES ENVIADAS
Señores: JUAN ANTONIO SOCHA
Fecha: 20/05/2026 Hora: 17:12
HOSPITAL ROBERTO QUINTERO VILLA
ESE MONTENEGRO

Vigilado Supersalud

icontec ISO 9001

IQNet

Scanned with CamScanner